

**SCADENZA PRESENTAZIONE
DOMANDE D'ISCRIZIONE:
VENERDI' 1 AGOSTO 2008**



COMUNE DI PONTEDERA
(Provincia di Pisa)

Il sottoscritto _____ nato a _____

il _____ e residente a _____ in Via/Piazza _____

_____ Tel _____ Cell. _____

codice fiscale:

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

CHIEDE

di far partecipare i__ propri_ figli_ :

(indicare cognome, nome, data e luogo di nascita del/della bambino/a)

1) _____ nato/a il _____ a _____

2) _____ nato/a il _____ a _____

3) _____ nato/a il _____ a _____

al campo estivo organizzato dall'Amministrazione Comunale presso il Parco dell'Albereta denominato "**SETTEMBRE INSIEME**" rivolto ai/alle bambini/e e i/le ragazzi/e da 3 a 11 anni *(che nell'anno scolastico 2007/2008 abbiano frequentato almeno la 1° classe della Scuola dell'Infanzia)* dal lunedì al venerdì con orario **8:30/12:30** e **15:00/17:30** dall' **1/09/08** fino al **12/09/08** compresi. A tal fine

DICHIARA

- a) di accettare, se ammesso, la partecipazione all'iniziativa di cui trattasi nel periodo indicato e alle condizioni riportate nella Carta del Servizio;
- b) di essere a conoscenza che l'iniziativa "Settembre Insieme" non comprende e **non prevede il pranzo né il servizio di trasporto** per i/le partecipanti;
- c) che verserà la quota di compartecipazione al servizio, ammontante a € _____ *(per calcolare la quota vedere tabella in calce alla domanda)*, **successivamente al giorno 6/8/08 ed entro il 23/8/08** allo sportello della Tesoreria Comunale c/o la Banca di Credito Cooperativo di Fornacette (filiali di Pontedera in Via Galimberti o in P.zza Martiri della Libertà), indicando il proprio nome come pagante e "QUOTA DI COMPARTICIPAZIONE A SETTEMBRE INSIEME" come causale.

ALLEGA ALLA PRESENTE DOMANDA (documenti da presentare solo se non si è già frequentato le attività di luglio):

- 1) Fotocopia del libretto mutualistico del/dei bambino/i;
- 2) Fotocopia della tessera delle vaccinazioni sanitarie effettuate;
- 3) Attestazione ISEE calcolata sui redditi dell'anno 2007 comprovante la situazione economica del proprio nucleo familiare (necessaria solo in caso di ISEE < € 5.164,00).

INDICAZIONI DEI GENITORI PER GLI ORGANIZZATORI DELLE ATTIVITA'

- In caso di urgente necessità, rivolgersi a _____
indirizzo _____ tel. _____
- Altre annotazioni (avvertenze utili, allergie, malattie, etc.):

Io sottoscritto dichiaro di essere informato ai sensi dell'art.13 del DL 196/03 (privacy) che i dati personali raccolti saranno trattati anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa e acconsente al trattamento dei dati personali e sensibili e alla comunicazione degli stessi.

_____, li _____

Firma del genitore

TABELLA PER CALCOLO QUOTA DI PARTECIPAZIONE

RESIDENTI	• Utenti con ISEE anno 2007 inferiore a € 5.164,00	€ 20,00 non frazionabili
	• Utenti con ISEE anno 2007 superiore a € 5.164,00	€ 70,00 non frazionabili
NON RESIDENTI	• Quota unica	€ 110,00 non frazionabili

ATTENZIONE! La quota degli utenti con ISEE **superiore a € 5.164,00** sia residenti che non residenti viene ridotta (a **€ 46,50 per i residenti** e ad **€ 73,00 per i non residenti**) per la partecipazione a "Settembre Insieme" di ulteriori figli oltre il primo.